



ASSEVERAZIONE
D. Lgs. 118/2011 – articolo 11, comma 6, lett. J)

La sottoscritta Alessia D'Uva, nella qualità di Revisore Unico della società Salerno Mobilità S.p.A., assevera, in ottemperanza all'articolo 11, comma 6, lett. J) del D. Lgs. 118/2011, che i saldi dei crediti/debiti risultanti della situazione contabile della società alla data del 31/12/2024 sono i seguenti:

| Crediti | |
|--|---------------------|
| Rimborso spese per interventi straordinari Metropolitana (Rif. Nota inf. ex art 6 c.4 95/2012) - ft.n.6/2015 | € 73.091,42 |
| Servizio Metropolitana IV trimestre 2024 - Ft. n. 31/2024 | € 92.795,00 |
| Servizio scala mobile IV trimestre 2024 - Ft. n. 32/2024 | € 22.168,00 |
| Servizio ascensori IV trimestre 2024 - Ft. n. 33/2024 | € 79.887,00 |
| Servizi Apertura/Chiusura Varchi IV trimestre 2024 - Ft. n. 34/2024 | € 4.457,14 |
| Canone 2 Semestre Aree Miste - Ft. n. 3/2025 | € 150.000,00 |
| Servizio residenti anno 2024 - Ft. n. 4/2025 | € 42.590,16 |
| Totale | € 464.988,72 |

Il totale dei **Crediti** di Salerno Mobilità S.p.A. verso il Comune di Salerno è pari ad **€ 464.988,72**

| Debiti | |
|--|---------------------|
| Card residenti al 31/12/2024 | € 500,00 |
| Canone concessione anno 2024 | € 465.529,82 |
| Canone demaniale (Prot. n. 0024326/2025) | € 129.834,67 |
| Totale | € 595.864,49 |

Il totale dei **Debiti** di Salerno Mobilità S.p.A. verso il Comune di Salerno è pari ad **€ 595.864,49**.

L'Amministratore Unico
Camillo Amodio

Il Revisore Unico
dr.ssa Alessia D'Uva

Salerno Mobilità S.p.A. a socio unico - Gruppo Sistemi Salerno
Direzione e coordinamento art. 2497 c.c.: Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A.